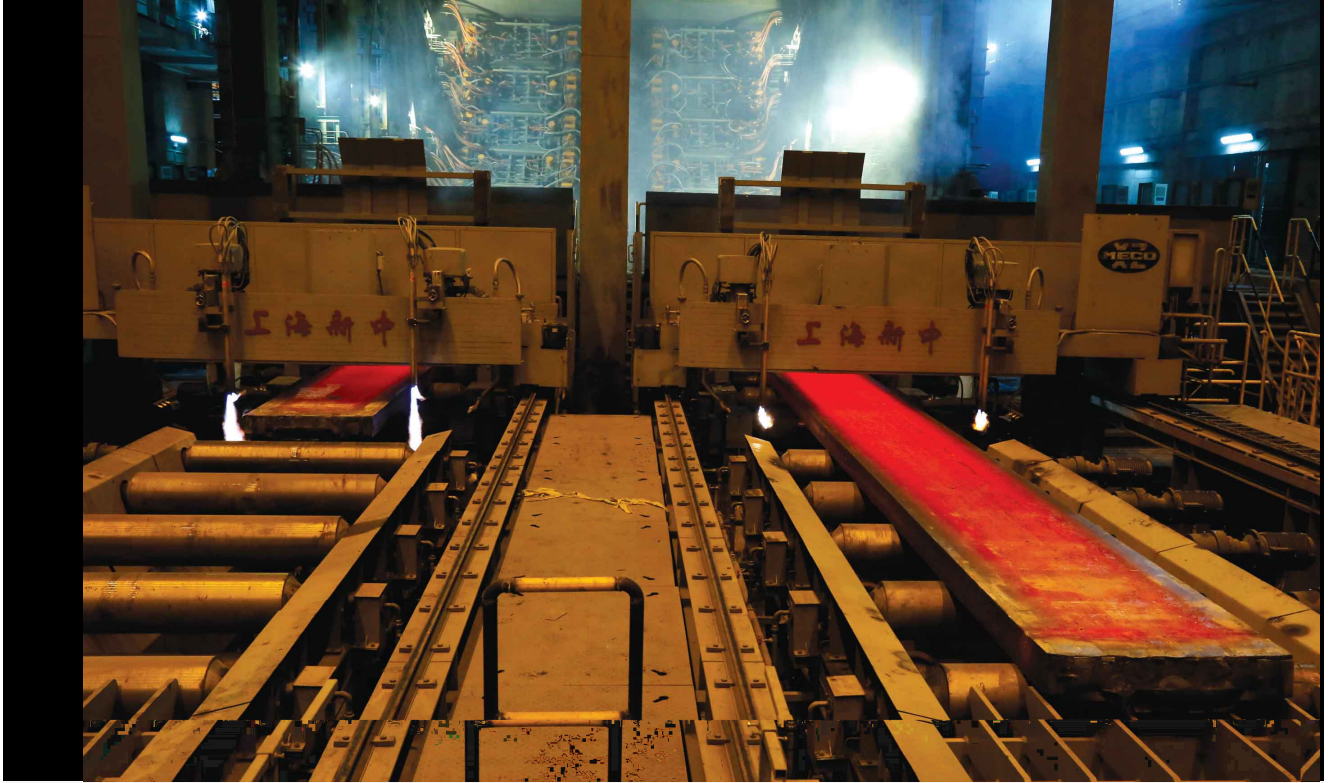


راه اندازی اولیه ماشین ریخته گری شماره 5 شرکت فولاد مبارکه اصفهان



با تلاش جمعی کلیه واحدهای تولیدی و ستادی شرکت فولاد مبارکه در آستانه هفته دولت، اولین ذوب ماشین ریخته گری شماره 5 فولاد مبارکه با کیفیت مناسب به تختال تبدیل شد.

مehرداد عبدالرحیم زاده مدیر اجرای پروژههای آهن سازی و فولاد سازی با اعلام این خبر افزود: با توجه به برنامه افزایش ظرفیت تولید فولاد کشور به مقدار 55 میلیون تن تا سال 1404، شرکت فولاد مبارکه اصفهان به عنوان بزرگترین تولید کننده فولاد کشور در راستای حفظ سهم 50 درصدی تولید در بازار داخلی، طرح افزایش تولید زیر سقف ناحیه فولادسازی تا 2/7 میلیون تن تختال در سال را تعریف نمود و برای پاسخگویی به افزایش تولید کوره های قوس الکتریکی، پروژه ماشین جدید ریخته گری شماره 5 با ظرفیت تولید 2 میلیون تن تختال در سال با عقد قرارداد طراحی پایه و تدارک تجهیزات خارجی در کشور چین منعقد و عملیات اجرایی ساختمانی این ماشین در اواخر سال 1392 را شروع نمود Xian سال 1392 با شرکت وی افزود: این ماشین عمودی قوسی با شعاع اصلی 5/9 متر و دارای دو خط با عرض 900 تا 2000 میلی متر و با ضخامت در نظر گرفته 200 Split، 220 و 250 میلی متر و با 13 سگمنت طراحی شد، ضمن این که غلطک های هر سگمنت از نوع در، غلطک ها و کاهش عیوب تختال را در بر خواهد داشت Bending شد که این امر کاهش اثر معلق

مدیر اجرای پروژه های آهن سازی و فولادسازی در ادامه به دیگر مشخصات پروژه اشاره نمود و گفت: طول تختالهای تولیدی این ماشین از 5/4 تا 11 متر با حداکثر وزن 43 تن می باشد که سرعت ریخته گری از 7/0 تا 8/1 متر در دقیقه قابل تغییر می باشد که در شرایط اضطراری (Breakout Prevention System (BPS است، ضمن این که این ماشین دارای سیستم (Ladle Turret) بصورت اتوماتیک سرعت ماشین را به حداقل رسانده تا از پاره شدن تختال جلوگیری گردد، همچنین برج پاتیل گردان بوده که با حرکت عمودی آن در حین عملیات ریخته گری باعث کاهش خوردگی های معمول در Butterfly از نوع (Ladle Turret) می گردد Ladle Shroud سیستم

وی فعالیتهای اصلی صورت گرفته در ماشین ریخته گری شماره 5 را شامل طراحی، تدارک تجهیزات خارجی و داخلی، اجرای عملیات ساختمانی، نصب تجهیزات مختلف مکانیکی، برق و ابزار دقیق و اجرای شبکههای مختلف سیالات نام برد و گفت: علاوه بر آن پروژههای جداگانه ای نیز به عنوان بخشهای جانبی و یا پشتیبانی کننده فرآیند این ماشین که شامل اجرای واحد سایت آبی که دارای سه سیکل آب چرخشی با ظرفیت کل 5500 مترمکعب در ساعت به منظور تصفیه و تأمین آب خنک کننده می باشد، ساخت تعمیرگاه ماشین ریخته گری شماره 5 در مجاورت محل طرح شهید خرازی که دارای امکانات کامل جهت تنظیم قالب، سگمنت ها و استندهای تنظیم نازل، شستشو و تست با آب می باشد، طراحی، ساخت و نصب 6 دستگاه جرثقیل سقفی به ظرفیتهای 60،50،120 و 70 تن در بالای ماشین ریخته گری واحد 28 و تعمیرگاه ریخته گری انجام شده است و ادامه تونل شماره 3 فولادسازی جهت انتقال کابلهای تغذیه برق ماشین و همچنین میز غلطکی

ماشین 5 در واحد 28 اجرا گردیده است.

عبدالرحیم زاده مبلغ کل سرمایه گذاری جهت این پروژه را بالغ بر 2.688.674.437.204 ریال و 342.944.461 یوان چین بیان داشت و گفت : با اجرای این طرح برای حدود 100 نفر بطور مستقیم و حدود 150 نفر بطور غیرمستقیم اشتغال ایجاد شده است.

ایشان دریابان از تلاش کلیه دست اندرکاران و حمایت معاونت اجرای پروژه ها و پرسنل واحد اجرای پروژه های فولادسازی و ماشین ریخته گری ، مدیریت و کارکنان بهره برداری ناحیه فولادسازی و ریخته گری مداوم ، شرکتهای فنی مهندسی فولاد مبارکه، برق آرا، رسول ماشین، فولاد تکنیک، فولاد کرین، بهسازان، کاوه صنعت، توکا نسوز، توکا بتن و همچنین واحدهای خدمات فنی و پشتیبانی، قراردادهای توسعه، امور مالی، کمیسیون معاملات، حراست، امور مهندسی، ایمنی فنی، آتش نشانی، خدمات خرید و روابط عمومی قدرانی و تشکر نمود

موضوعات مرتبط

- ارائه گزارش مقبول حسابرس به صورتهای مالی سال مالی 94 شرکت فولاد مبارکه اصفهان